

BalTec CNC-Koordinaten-Nietmaschinen mit EXPERT-Steuerung / BalTec CNC coordinate Riveting machines with EXPERT control

Technische Daten / Technical data

Nietbereich / Riveting range	Verfahrweg X-Achse X axis travel	[mm]	300			
	Verfahrweg Y-Achse Y axis travel	[mm]	200			
	Verfahrgeschwindigkeit X- und Y-Achse X/Y axis speed	[mm/min]	20000			
Rundschalttisch / Indexing table	Tisch-Durchm. Tabel diam.	[mm]	850			
	Anzahl Stationen, Option Number of stations, option		2/4			
	Schwenkzeit für 90°-Teilung Slew time for 90°	[s]	1,5*)			
	Aufspanngewicht max. Clamping weight max.	[kg]	4x9			
			RNC 181	RNC 231	RNC 281	RNC 331
Koordinaten-Nietstation / Coordinate riveting station	Nieteinheit Riveting unit		RNE 181	RNE 231	RNE 281	RNE 331
	Umformleistung für Durchmesser Diameter handled	[mm]	6	8.5	12	16
	Motorleistung (bei 1500 min ⁻¹) Motor rating (at 1500 rpm)	[kW]	0.25	0.37	0.55	1.1
	Nietkraft max. bei 6 bar Riveting force max. 6 bar	[kN]	6	12	17	33
	Nietzeit Riveting time	[s]	0.1 - 10	0.1 - 10	0.1 - 10	0.1 - 10
	Werkzeughub Tool stroke	[mm]	10 - 30	10 - 40	10 - 40	10 - 50
	Zylindervolumen bei Maximalhub Cylinder volume max. stroke	[cm ³]	350	796	1140	2640
	Bedienung / Operation	mit Touch-Panel Zyklusstart mit Zweihandschaltung with Touch-Panel Cycle start with two-hand safety switch				

BalTec CNC-Koordinaten-Nietmaschinen mit EXPERT-Steuerung / BalTec CNC coordinate Riveting machines with EXPERT control

Technische Daten / Technical data

			RNC 181	RNC 231	RNC 281	RNC 331
Aufstellungsdaten / Installation data	Gesamtgewicht Overall weight	[kg]	840	850	900	1000
	Gesamtleistungsbedarf Rated power	[kW]	3.4	3.5	3.7	4.2
	Netzanschluss Line voltage	[V]	400 +/- 10%			
	Frequenz Frequency	[Hz]	50/60 +/- 1%			
	Druckluft Compressed air	[bar]	6			

*)Bei reduziertem Aufspanngewicht auf Bestellung auch mit kürzerer Schaltzeit

*)With reduced clamping weight on order, also with shorter switching time

Technische Aenderungen vorbehalten / Subject to technical changes